



# Przyklejanie luster

## Odpowiednie kleje

Przyklejanie luster ze szkłem powlekanym wg DIN EN 1036 wymaga systemów klejenia, które spełniają wymagania w oparciu o Wytyczne Techniczne dla Robót Szklarskich nr 11 w wersji obowiązującej.

Nacisk jest zawsze stawiany na odporne na starzenie, kompatybilne przyklejanie tylnych powierzchni luster.

W przypadku nieodpowiednich systemów lub wadliwego wykonania przyklejania luster mogą pojawić się następujące problemy

- **Przeświecanie pasm kleju**
- **Utrata odbicia przez lustro**
- **Oddzielanie powłoki od szkła**
- **Utrata przyczepności aż do pełnego oddzielenia się kleju od powierzchni lustra**
- **Efekty zmieniające powierzchnie graniczne**

W przypadku przestrzegania ogólnych wskazówek dotyczących obróbki i używania produktów

- **COSMO® HD-100.400 (1-składnikowy klej MS),**
- **COSMO® HD-100.450 (1-składnikowy klej montażowy),**
- **COSMO® HD-200.101 (2-składnikowy klej STP),**
- **COSMO® CL-300.150 (środek czyszczący)**

w ramach naszych badań udało nam się osiągnąć najlepsze wyniki związane z odpornym na starzeniem przyklejaniem tylnych powierzchni luster. Również po przeprowadzeniu intensywnych testów związanych z warunkami atmosferycznymi i starzeniem nie stwierdzono pogorszenia jakości.

## Wskazówki dotyczące obróbki

### Przygotowanie przeznaczonej do klejenia tylnej powierzchni lustra:

Warstwa lakieru na tylnej stronie nie może wykazywać żadnych uszkodzeń.

Należy unikać wpływów mechanicznych, takich jak przeszlifowanie warstwy lakieru lub zarysowania spowodowane ostrymi przedmiotami.

Pozostałości, pył i zabrudzenia oleiste usuwa się środkiem do czyszczenia COSMO® CL-300.150.

### Przygotowanie podłoża przeznaczonej do klejenia powierzchni:

Różne podłoża muszą być czyste, mieć odpowiednią nośność i być wyczyszczone z olejów, smarów i składników o wysokiej zdolności do migracji, takich jak np. zmiękczacze.

### Przygotowanie materiałów:

Przygotowane do klejenia elementy lusterek lub podłoża powinny zostać zaaklimatyzowane do warunków panujących w pomieszczeniu, aby uniknąć naprężeń w późniejszych połączeniach.

## Geometria spoin klejowych

### W pomieszczeniach mieszkalnych lub w przypadku lusterek o wysokości poniżej 1 m:

Zasadniczo należy zachować minimalny odstęp 5 mm pomiędzy lustrem a podłożem, aby zapewnić wystarczającą wentylację od tyłu.

### W pomieszczeniach mokrych lub w przypadku lusterek o wysokości powyżej 1 m:

Minimalny odstęp pomiędzy lustrem a podłożem wynosi tutaj przynajmniej 10 mm.

### Zabudowa przy meblach:

Ze względów konstrukcyjnych należy zachować minimalny odstęp pomiędzy lustrem a powierzchnią mebla na poziomie przynajmniej 0,2 mm.





# Przyklejanie luster

## Odpowiednie kleje

### Długość fug klejowych:

Długość nakładanych pasm nie powinna przekraczać 200 mm. Pomiędzy pasmami należy zachować odstępy ok. 200 mm.

### Kierunek fug klejowych:

Pasma kleju lub pomocnicze środki do mocowania należy zawsze nakładać PIONOWO!

Nie nakładać pasm o większych wymiarach i/lub pasm poziomych, ani pasm kleju ułożonych na krzyż

Na 1 kg wagi lustra zaleca się powierzchnię do klejenia 10 cm<sup>3</sup> pokrytą klejem w kształcie pasma.



### Parametry otoczenia:

Temperatura obróbki kleju znajduje się na właściwej karcie technicznej.

Idealne są temperatury obróbki wyższe niż +15°C. Zbyt wysokie temperatury obróbki lub też temperatury wyższe niż 27°C znacznie skracają czas obróbki kleju i wskutek tego może dojść do problemów z przyczepnością (brak zwilżenia).

### Czas wiązania:

Lustro musi pozostać bez naprężeń w mocowaniu przez przynajmniej dwa dni. Podczas usuwania mocowania należy skontrolować przyklejenie połączenia pod kątem wytrzymałości. Prędkość utwardzania wynosi zazwyczaj 4 mm/24 godziny. W zależności od wilgotności powietrza, wilgotności podłoża i temperatury otoczenia ta prędkość utwardzania może ulegać zmianie. Niskie temperatury i niska wilgotność spowalniają proces utwardzania. wysokie temperatury i wysoka wilgotność powietrza przyspieszają proces utwardzania.

### Ograniczenia:

Lustrzane sufity, zabezpieczenia przed upadkiem oraz konstrukcje narażone na stałe i silne warunki atmosferyczne muszą zostać zamocowane mechanicznie. Samo zamocowanie tylko na klej nie jest wystarczające.

## Ważne wskazówki

Nasze instrukcje obsługi, instrukcje obróbki, dane dotyczące produktu lub mocy oraz pozostałe treści techniczne są tylko ogólnymi instrukcjami; opisują wyłącznie właściwości naszych produktów (informacje dotyczące wartości / ustalone wartości w momencie produkcji) i wydajność, ale nie stanowią gwarancji w rozumieniu § 443 niemieckiego kodeksu cywilnego. **Z powodu różnorodności zastosowań danego produktu i określonych specjalnych warunków (np. parametry obróbki, właściwości materiału itp.), użytkownik jest zobowiązany do przeprowadzenia własnych prób;** nasze bezpłatne doradztwo w zakresie techniki zastosowań udzielane w formie ustnej lub pisemnej oraz wyniki prób nie są wiążące.





# Przyklejanie luster

## Odpowiednie kleje

